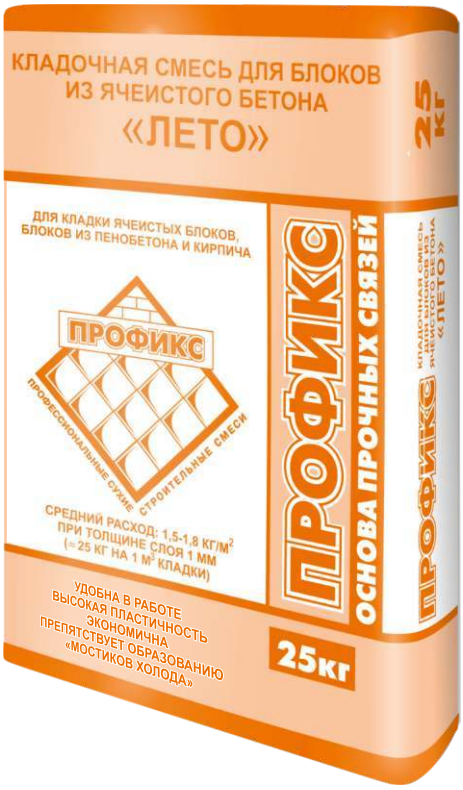
КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ
ДЛЯ БЛОКОВ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА «ЛЕТО»

ПРОФИКС

СМЕСЬ СУХАЯ
СТРОИТЕЛЬНАЯ Т М75



ОПИСАНИЕ

Кладочный состав на основе цемента, фракционированного кварцевого песка, усиленный модифицирующими добавками. При смешивании с водой образует легко перерабатываемый, пластичный, удобный в работе раствор с хорошим сцеплением с поверхностью основания.

НАЗНАЧЕНИЕ

Кладочный раствор предназначен для кладки плит и блоков из ячеистого бетона. Также подходит для возведения кирпичных перегородок высотой не более 3 м.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход сухой смеси составляет 1,5 – 1,8 кг/м² при толщине слоя 1 мм (приблизительно 25 кг на 1 м³ кладки).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть прочным, сухим, очищенным от грязи, пыли, масляных и битумных пятен, препятствующих сцеплению раствора с основанием.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Кладочную смесь необходимо развести водой в соотношении 0,22 – 0,23 л воды на 1 кг сухой смеси (5,50 – 5,75 л воды на 1 мешок 25 кг). Смесь засыпать в заранее отмеренное количество чистой воды комнатной температуры и перемешать с помощью электромиксера или электродрели со специальной насадкой при скорости вращения 400 – 800 об/мин до получения однородной массы без комков, дать отстояться 5 минут и снова перемешать. Раствор готовить в количествах, необходимых для выработки в течение 1,5 - 2 часов.

Прочность на сжатие: 7,5 МПа

Марка по морозостойкости: F50

Высокопластичный раствор

Вяжущее: цемент

ГОСТ Р 58272-2018

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и при необходимости обратиться к врачу.

КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ
ДЛЯ БЛОКОВ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА «ЛЕТО»

ПРОФИКС

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Раствор наносится на чистую поверхность блока зубчатым шпателем с размером зубьев 4 – 8 мм (зависит от качества монтажной плоскости блока). При работе с блоками без торцевых пазов раствор наносится и на вертикальный торец блока. Толщина кладочного раствора между смонтированными блоками не должна превышать 2 – 3 мм. Таким образом обеспечивается минимальный расход раствора и максимально сокращается суммарная площадь «мостиков холода». Корректировка положения плит и блоков возможна в течение 8 – 12 минут. Промороженные и сырые блоки в кладку не употреблять.

Работы следует выполнять при температуре окружающей среды и основания от +5°С до +30°С. Запрещается дополнительное введение воды в готовую растворную смесь. Очищать инструменты необходимо сразу после окончания работ.

ИНСТРУМЕНТЫ

Пластмассовая емкость, низкооборотная дрель со специальной насадкой (миксер), зубчатый шпатель, гладкий шпатель, кельма, мастерок.

Внимание! Для приготовления смеси использовать только чистые емкости и инструмент.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в мешках по 25 кг. Срок хранения 1 год в заводской упаковке в сухом помещении, при негерметичном хранении – не более 3 месяцев.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Цвет	серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси	0,22 – 0,23 л
Толщина слоя	не более 3 мм
Максимальная крупность наполнителя	0,63 мм
Подвижность	160 – 180 мм
Сохраняемость первоначальной подвижности	не менее 4 часов
Время корректировки	не менее 10 минут
Предел прочности при сжатии	не менее 7,5 МПа в возрасте 28 суток
Предел прочности при сдвиге	не менее 0,5 МПа в возрасте 28 суток
Капиллярное водопоглощение	не более 0,4 кг/(м^{2}*мин^{0,5})
Средняя плотность в сухом состоянии	1400 – 1600 кг/м^{3}
Марка по морозостойкости	F50
Температура применения	+5°С...+30°С
Температура эксплуатации	-50°С...+70°С