

# КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ БЛОКОВ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА «ЗИМА»

## ПРОФИКС

## СМЕСЬ СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ Т М75

### ОПИСАНИЕ

Кладочный состав на основе цемента, фракционированного кварцевого песка, усиленный модифицирующими добавками. При смешивании с водой образует легко перерабатываемый, пластичный, удобный в работе раствор с хорошим сцеплением с поверхностью основания.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кладочный раствор предназначен для кладки плит и блоков из ячеистого бетона при температуре окружающего воздуха до  $-15^{\circ}\text{C}$ . Также подходит для возведения кирпичных перегородок высотой не более 3 м.

### РАСХОД МАТЕРИАЛА

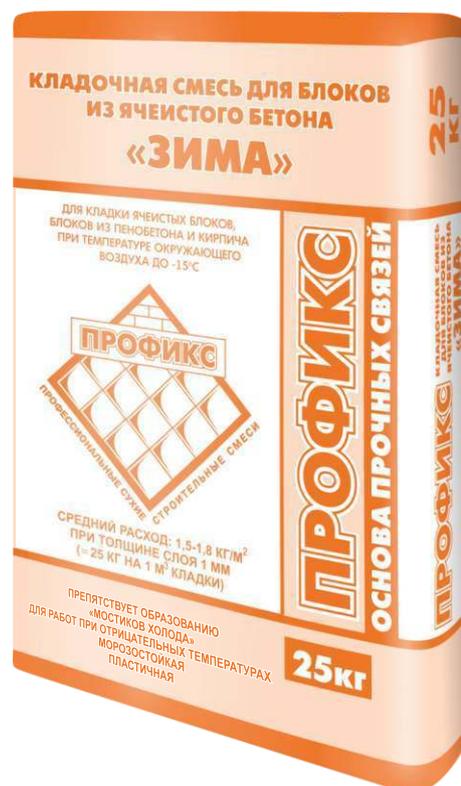
Расход сухой смеси составляет  $1,5 - 1,8 \text{ кг/м}^2$  при толщине слоя 1 мм (приблизительно 25 кг на  $1 \text{ м}^3$  кладки).

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть прочным, сухим, очищенным от грязи, пыли, масляных и битумных пятен, препятствующих сцеплению раствора с основанием.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Кладочную смесь необходимо развести водой в соотношении 0,22 – 0,23 л воды на 1 кг сухой смеси (5,50 – 5,75 л воды на 1 мешок 25 кг). Смесь засыпать в заранее отмеренное количество чистой теплой воды (температура около  $+40^{\circ}\text{C}$ ) и перемешать с помощью электромиксера или электродрели со специальной насадкой при скорости вращения 400 – 800 об/мин до получения однородной массы без комков, дать отстояться 5 минут и снова перемешать. Раствор готовить в количествах, необходимых для выработки в течение 1,5 - 2 часов.



Прочность  
на сжатие:  
7,5 МПа



Марка по  
морозостойкости:  
F50



Высокопластичный  
раствор



Вяжущее:  
цемент

ГОСТ Р 58272-2018

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и при необходимости обратиться к врачу.

# КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ БЛОКОВ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА «ЗИМА»

**ПРОФИКС**

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Раствор наносится на чистую поверхность блока зубчатым шпателем с размером зубьев 4 – 8 мм (зависит от качества монтажной плоскости блока). При работе с блоками без торцевых пазов раствор наносится и на вертикальный торец блока. Толщина кладочного раствора между смонтированными блоками не должна превышать 2 – 3 мм. Таким образом обеспечивается минимальный расход раствора и максимально сокращается суммарная площадь «мостиков холода». Корректировка положения плит и блоков возможна в течение 8 – 12 минут. Промороженные и сырые блоки в кладку не употреблять.

Работы следует выполнять при температуре окружающей среды и основания от -15°C до +30°C. Запрещается дополнительное введение воды в готовую растворную смесь. Очищать инструменты необходимо сразу после окончания работ.

## ИНСТРУМЕНТЫ

Пластмассовая емкость, низкооборотная дрель со специальной насадкой (миксер), зубчатый шпатель, гладкий шпатель, кельма, мастерок.

Внимание! Для приготовления смеси использовать только чистые емкости и инструмент.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в мешках по 25 кг. Срок хранения 1 год в заводской упаковке в сухом помещении, при негерметичном хранении – не более 3 месяцев.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Цвет	серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси	0,22 – 0,23 л
Толщина слоя	не более 3 мм
Максимальная крупность наполнителя	0,63 мм
Подвижность	160 – 180 мм
Сохраняемость первоначальной подвижности	не менее 4 часов
Время корректировки	не менее 10 минут
Предел прочности при сжатии в нормальных условиях (t = +20°C)	не менее 7,5 МПа в возрасте 28
Предел прочности при сдвиге	не менее 0,5 МПа в возрасте 28
Капиллярное водопоглощение	не более 0,4 кг/(м <sup>2</sup> *мин <sup>0,5</sup> )
Средняя плотность в сухом состоянии	1400 – 1600 кг/м <sup>3</sup>
Марка по морозостойкости	F50
Температура применения	-15°C...+30°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C