

КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ КИРПИЧА М150

ПРОФИКС

СМЕСЬ СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ G М150

ОПИСАНИЕ

Кладочная смесь для кирпича М150 — кладочный состав на цементно-песчаной основе с использованием модифицирующих добавок. При смешивании с водой образуется легкоперерабатываемый, удобный в работе раствор, пластичный, с хорошим сцеплением с поверхностью основания.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для приготовления монтажно-кладочного раствора марки М150. Применяется для внутренних и наружных работ для выполнения кладочных работ при возведении стен из керамического, силикатного кирпича и бетонных блоков, а также для монтажа фундаментных блоков, плит перекрытия и стеновых панелей.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход сухой смеси составляет 350 – 380 на 1 м³ кирпичной кладки.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть прочным, сухим, очищенным от грязи, пыли, масляных и битумных пятен, препятствующих сцеплению раствора с основанием.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Кладочную смесь необходимо развести чистой водой комнатной температуры в соотношении 0,14 – 0,18 л воды на 1 кг сухой смеси (3,5 – 4,5 л воды на 1 мешок 25 кг). Смесь засыпать в заранее отмеренное количество воды и перемешать с помощью электромиксера или электродрели со специальной насадкой при скорости вращения 400 – 800 об/мин до получения однородной массы без комков, дать отстояться 5 минут и снова перемешать. Раствор готовить в количествах, необходимых для выработки в течение 1,5 - 2 часов.



Расход составляет 350 – 380 кг на 1 м³ кирпичной кладки



Прочность на сжатие: 15 МПа



Марка по морозостойкости: F50



Вяжущее: цемент

ГОСТ Р 58272-2018

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и при необходимости обратиться к врачу.

КЛАДОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ КИРПИЧА М150

ПРОФИКС

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный раствор наносится вручную с помощью мастерка. Монтажная поверхность блоков, кирпичей не должна иметь загрязнений, препятствующих сцеплению с кладочным раствором.

Работы следует выполнять при температуре окружающей среды и материала от +5°C до +30°C. Запрещается дополнительное введение воды в готовую растворную смесь. Очищать инструменты необходимо сразу после окончания работ.

ИНСТРУМЕНТЫ

Пластмассовая емкость, низкооборотная дрель со специальной насадкой (миксер), кельма, мастерок.

Внимание! Для приготовления смеси использовать только чистые емкости и инструмент.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в мешках по 25 кг. Срок хранения 1 год в заводской упаковке в сухом помещении, при негерметичном хранении – не более 3 месяцев.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вяжущее	цемент
Цвет	серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси	0,14 – 0,18 л
Максимальная крупность наполнителя	3,2 мм
Подвижность	140 – 160 мм
Сохраняемость первоначальной подвижности	не менее 2 часов
Предел прочности при сжатии	не менее 15 МПа в возрасте 28 суток
Предел прочности при сдвиге	не менее 0,3 МПа в возрасте 28 суток
Капиллярное водопоглощение	не более 0,4 кг/(м ² *мин ^{0,5})
Средняя плотность в сухом состоянии	1900 – 2100 кг/м ³
Марка по морозостойкости	F50
Температура применения	+5°C...+30°C
Температура эксплуатации	-50°C...+70°C